

**RÁMCOVÁ SMLOUVA
NA DODÁVKU SPÁROVACÍ HMOTY PRO PROVÁDĚNÍ OPRAV TRHLIN NA
VOZOVKÁCH S ASFALTOVÝM POVRCHEM**

(dále jen „Smlouva“)

kterou níže uvedeného dne měsíce a roku uzavřely smluvní strany:

Zadavatel:	Silnice LK a.s.
Se sídlem:	Československé armády 4805/24, 466 05 Jablonec nad Nisou
Jednající:	Ing. Petr Šén, předseda představenstva Ing. Josef Rechcigl, místopředseda představenstva
IČ:	28746503
DIČ:	CZ28746503
Bankovní spojení:	Komerční banka, a.s. Praha, pobočka Český Dub
Číslo účtu:	43-9618960207/0100
Registovaná:	v OR vedeném Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 2197
E-mail:	info@silnicelk.cz

(dále jen „Kupující“)

a

Uchazeč:	Pemak s.r.o.
Se sídlem:	Moskevská 63; 101 00 Praha 10 - Vršovice
Jednající:	Petr Menci
IČ:	26169843
DIČ:	CZ26169843
Registovaná:	v OR vedeném Městským soudem Praha, oddíl C, vložka 76539
E-mail:	info@pemak.cz

(dále jen „Prodávající“)

(Kupující a Prodávající společně dále také jako „Strany“ a jednotlivě „Strana“)

v následujícím znění:

I. UVODNÍ USTANOVENÍ

1. Kupující je veřejným zadavatelem ve smyslu zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“).
2. Smluvní strany uzavírají Smlouvu v návaznosti na výběr nabídky Prodávajícího jako nejvhodnější v proběhlém zadávacím řízení na veřejnou zakázku s názvem „DODÁVKA SPÁROVACÍ HMOTY PRO PROVÁDĚNÍ OPRAV TRHLIN NA VOZOVKÁCH S ASFALTOVÝM POVRCHEM“, zadávanou v souladu s ustanovením § 31 zákona č. 134/2016 Sb.

II. PŘEDMĚT PLNĚNÍ

1. Předmětem Smlouvy je úprava práv a povinností Stran při koupi a prodeji polymery modifikované spárovací hmoty vhodné pro sanaci trhlin a spár v asfaltových plochách způsobem spočívajícím v plombování trhlin a spár s povrchovým překryvem (dále jen „**Spárovací hmota nebo Materiál**“).
2. Součástí Smlouvy jako příloha č. 1 – Dokumentace materiálu jsou následující dokumenty vztahující se k dodávanému Materiálu

- prohlášení o shodě;
- stavebně technické osvědčení;
- technický list;
- bezpečnostní list.

(dále společně jen „**Dokumentace Materiálu**“)

3. Kupující si vyhrazuje právo neodebrat Materiál vůbec. Kupující není povinen uzavírat dílčí kupní smlouvy a odebírat plnění na základě této Smlouvy, Strany zejména výslovně sjednávají, že kupující není povinen realizovat jakékoliv minimální čerpání Materiálu.

III. OBJEDNÁVKY

1. Nákup a prodej Materiálu se za podmínek stanovených ve Smlouvě bude realizovat na základě jednotlivých objednávek učiněných Kupujícím (dále jen „**Objednávka**“). Objednávka je považována za návrh kupní smlouvy ve smyslu § 1731 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „**OZ**“), a jejím potvrzením Prodávajícím dochází k uzavření kupní smlouvy na nákup Materiálu v rozsahu specifikovaném v Objedávce.
2. Kupní smlouvy uzavřené na základě přijetí Objednávky Prodávajícím se v otázkách neupravených přímo v nich řídí Smlouvou, a to zejména ve vztahu k výši kupní ceny, požadavkům na vlastnosti a specifikaci Materiálu, dodacím podmínkám, zárukám a smluvním pokutám.
3. Objednávku Kupující učiní písemnou formou dopisem, nebo elektronicky, a to na adresu Prodávajícího uvedenou na úvodní straně Smlouvy.
4. Objednávka musí obsahovat:
 - Identifikaci Prodávajícího a Kupujícího;
 - Číslo objednávky, datum vystavení
 - Odkaz na Smlouvu;
 - Objem a základní specifikaci (pojmenování) požadované dodávky
 - Kalkulaci ceny v souladu se Smlouvou;
 - Identifikaci oprávněné osoby Kupujícího a její podpis (u elektronické Objednávky prostý nezaručený elektronický podpis).
5. Objednávka může obsahovat i další náležitosti.

6. Prodávající je povinen řádně učiněnou Objednávku přijmout a její přijetí Kupujícím potvrdit elektronicky, nebo písemně v listinné podobě ve lhůtě 48 hodin od jejího doručení, a to na adresu Kupujícího uvedenou na úvodní straně Smlouvy.
7. Za okamžik doručení Objednávky je považován první den, v němž je Prodávajícímu Objednávka doručena, nejpozději však třetí den od odeslání Objednávky Kupujícím.
8. Pro vyloučení veškerých pochybností Strany uvádějí, že Kupující není povinen Objednávky činit.

IV. KUPNÍ CENA

1. Kupující se zavazuje za Spárovací hmotu řádně a skutečně dodanou Prodávajícím na základě jednotlivých Objednávek dle článku III. Smlouvy Kupujícím zaplatit kupní cenu, jejíž výše je v návaznosti na proběhlé zadávací řízení stanovena následovně:

Složka Materiálu	Kupní cena bez DPH	výše DPH	Kupní cena včetně DPH
1 kg spárovací hmoty	39,- Kč	8,90 Kč	47,19 Kč

2. Kupní cena stanovená v článku IV. odst. 1 Smlouvy je cenou konečnou a nepřekročitelnou, a to po celou dobu trvání Smlouvy. Změna výše kupní ceny je možná pouze v souvislosti se změnou sazby DPH, a to pouze v rozsahu, v jakém tato změna dopadá na předmět této Smlouvy.
3. Kupní cena dle článku IV. odst. 1 Smlouvy v sobě zahrnuje již veškeré náklady a přiměřený zisk Prodávajícího související s dodávkou Spárovací hmoty dle jednotlivých Objednávek učiněných Kupujícím. Součástí kupní ceny jsou rovněž náklady na balné, plnění, manipulace na místě naložení a vyložení objednané Spárovací hmoty a dopravu Spárovací hmoty do místa plnění stanoveného v souladu se Smlouvou v jednotlivých Objednávkách.
4. Prodávající není oprávněn na Kupujícím v souvislosti s plnění Smlouvy a dodáváním Materiálu na základě jednotlivých Objednávek požadovat jakékoliv další platby či poplatky nad rámec sjednané kupní ceny.
5. Prodávajícímu nebudou ze strany Kupujícího poskytovány žádné zálohy.
6. Prodávající je oprávněn požadovat zaplacení kupní ceny a vystavit k tomu příslušný daňový doklad (fakturu) nejdříve po řádném předání a převzetí objednaného Materiálu.
7. Splatnost Prodávajícím vystavené faktury za dodání Materiálu dle jednotlivých Objednávek Strany stanovily na 30 kalendářních dnů. Přílohou každé faktury bude kopie dodacího listu, na kterém bude potvrzení Kupujícího o převzetí Materiálu, za níž je kupní cena fakturována. Dále bude faktura obsahovat zejména následující údaje:
 - číslo Objednávky, na základě které je vystavena;
 - bankovní spojení;
 - číslo faktury, datum vystavení a datum uskutečnění zdanitelného plnění;
 - platební podmínky v souladu se Smlouvou;

- jméno a podpis osoby, která fakturu vyhotovila, včetně kontaktního telefonu;
 - IČ a DIČ Prodávajícího a Kupujícího, jejich přesné názvy (firmy) a sídlo;
 - popis fakturované dodávky, množství, jednotkovou a celkovou cenu, místo plnění;
 - odkaz na Smlouvu.
8. Faktura vystavená Prodávajícím musí mít náležitosti stanovené pro takový daňový doklad závaznými právními předpisy a Smlouvou. V případě, že faktura vystavená Prodávajícím nebude mít takové náležitosti je Kupující oprávněn takovou vadnou fakturu odmítnout a Prodávající je povinen vystavit novou opravenou fakturu se všemi náležitostmi, přičemž splatnost faktury bude plynout znovu.
9. Strany se dohodly na tom, že celková částka za dodávky Spárovací hmoty dle této Smlouvy nesmí přesáhnout celkovou částku 910.000,- Kč bez DPH. Po vyčerpání uvedeného finančního limitu již nebude možné na základě Smlouvy činit další Objednávky.

V. DODACÍ PODMÍNKY

1. Součástí plnění dle Smlouvy, resp. jednotlivých Objednávek dle článku III. Smlouvy je rovněž doprava do cestmistrovství na adresách uvedených v Příloze č.2 této smlouvy. Odměna za dopravu objednaného Materiálu je již zahrnuta v kupní ceně za Materiál.
2. Nebude-li v Objedávce uvedena lhůta delší, je Prodávající povinen Materiál dodat nejpozději do 5-ti pracovních dnů. Dodací lhůta počíná plynout od potvrzení příslušné Objednávky Prodávajícím.
3. Součástí dodávky objednaného Materiálu bude rovněž dodací list (výdejní doklad), na kopii dodacího listu Kupující potvrdí převzetí dodaného Materiálu.
4. Objednaný Materiál se považuje za dodaný okamžikem jeho převzetí Kupujícím. Kupující je oprávněn odmítnout převzetí Materiálu, který vykazuje vady či nesplňuje požadavky stanovené Smlouvou či příslušnou Objednávkou.
5. Prodávající nese nebezpečí škody na objednaném Materiálu do doby převzetí objednaného Materiálu Kupujícím v místě dodání. Kupující nabývá vlastnické právo k Materiálu okamžikem jeho předání a převzetí.

VI. ZÁRUKA A ODPOVĚDNOST ZA VADY

1. Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost dodaného Materiálu v délce 24 měsíců.
2. Vyskytne-li se na dodaném Materiálu v záruční době vada, uplatní Kupující práva vyplývající z poskytnuté záruky písemnou reklamací zaslanou Prodávajícímu, která bude obsahovat identifikaci Smlouvy a Objednávky, na základě které byl vadný Materiál dodán, popis reklamované vady a preferovaný způsob řešení.
3. V případě dodání vadného Materiálu je Kupující v rámci záručních práv oprávněn po Prodávajícím požadovat dodání náhradního plnění (výměnu vadného Materiálu), slevu z kupní

ceny, nebo může ve vztahu k Objednávce, na základě které byl vadný Materiál dodán, odstoupit a požadovat vrácení kupní ceny.

4. Prodávající je povinen se k písemné reklamaci Kupujícího vyjádřit nejpozději do 3 pracovních dnů ode dne přijetí této reklamace. Ve svém vyjádření Prodávající uvede své stanovisko k reklamaci, tj. zda ji uznává, a návrh řešení reklamace.
5. V případě oprávněné reklamace je Prodávající povinen reklamaci vyřešit, a to způsobem stanoveným Kupujícím v souladu s odstavcem 3. tohoto článku Smlouvy, a to nejpozději do 15 kalendářních dnů ode dne doručení písemné reklamace.

VII. SMLUVNÍ POKUTY

1. Strany si sjednávají pro případ prodlení Prodávajícího při plnění jeho povinností vyplývajících ze Smlouvy povinnost Prodávajícího zaplatit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z kupní ceny za Materiál, s jehož dodáním je Prodávající v prodlení, a to za každý započatý den prodlení.
2. Dojde-li k prodlení s úhradou kupní ceny, je Prodávající oprávněn vyúčtovat Kupujícímu zákonný úrok z prodlení.
3. V případě prodlení s vyřešením oprávněné reklamace dle čl. V. odst. 6. Smlouvy má Kupující právo žádat na Prodávajícím smluvní pokutu ve výši 0,5 % z výše kupní ceny vadného Materiálu, a to za každý započatý den prodlení.
4. Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů ode dne doručení jejího písemného vyúčtování Straně, která porušila smluvní povinnost.
5. Povinností zaplatit smluvní pokutu není dotčeno právo na náhradu škody. Povinnost zaplatit smluvní pokutu může vzniknout i opakovaně, její celková výše není omezena.

VIII. UKONČENÍ SMLOUVY

1. Od Smlouvy může kterákoli Strana odstoupit, dojde-li k podstatnému porušení smluvních povinností druhou Stranou. Účinky odstoupení od Smlouvy nastanou dnem, kdy bude písemné odstoupení odstupující Strany doručeno druhé Straně.
2. Za podstatné porušení smluvních povinností na straně Prodávajícího se považuje zejména
 - opakované či dlouhodobější prodlení Prodávajícího s dodávkami Materiálu, k nimž je podle Smlouvy, resp. jednotlivých Objednávek, povinen. Za dlouhodobější prodlení se považuje prodlení s dodávkou Materiálu delší než 10 kalendářních dnů. Za opakované prodlení se považuje situace, kdy se Prodávající dostane do prodlení s dodáním Materiálu o více než 3 kalendářní dny a takové prodlení se bude opakovat i v případě bezprostředně navazujících dodávek Materiálu (tj. na základě bezprostředně navazující Objednávky) nebo půjde celkově alespoň o třetí případ takového prodlení;
 - prodlení s vyřízením reklamace v rámci záruky za jakost o více než 3 kalendářní dny

- opakované dodání vadného Materiálu, čímž se rozumí dodání vadného Materiálu v rozsahu 5 % finančního objemu dodávaného Materiálu v rámci jedné Objednávky
- 3. Za podstatné porušení smluvních povinností se považuje na straně Kupujícího opakované prodlení s úhradou kupní ceny za objednaný a řádně dodaný Materiál v délce nejméně 15 kalendářních dnů.
- 4. Odstoupí-li některá ze smluvních stran od Smlouvy, ať již na základě smluvního ujednání či ustanovení zákona, stanovují Strany svá práva a povinnosti, trvající i po odstoupení od Smlouvy, takto:
 - a. Strany vstoupí neprodleně v jednání za účelem smírného vyřešení jejich vztahů;
 - b. Strana, která porušila smluvní povinnost, jejíž porušení bylo důvodem odstoupení od Smlouvy, je povinna druhé smluvní straně nahradit náklady s odstoupením spojené. Tím není dotčen nárok na náhradu škody

IX. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1. Strany Smlouvy se zavazují, že veškeré spory z realizace, výkladu nebo ukončení této smlouvy, či otázky platnosti či důsledky neplatnosti smlouvy se budou snažit řešit přednostně dosažením smíru.
2. Tato Smlouva je uzavřena na dobu určitou do 31. 12. 2018 nebo do vyčerpání finančního limitu pro koupi Materiálu ve výši 910.000,- Kč bez DPH, podle toho, která z okolností nastane dříve. Zánik Smlouvy nemá vliv na již učiněné Objednávky.
3. Proti pohledávkám za Kupujícím vzniklým na základě Smlouvy není Prodávající oprávněn jednostranně započíst jakékoliv pohledávky. Prodávající není oprávněn postoupit Smlouvu ani pohledávky z ní vzniklé bez předchozího písemného souhlasu Kupujícího.
4. Prodávající souhlasí s uveřejněním Smlouvy v souladu se ZVZ.
5. Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma Stranami.
6. Tuto Smlouvu lze měnit či doplňovat pouze písemnými dodatky, podepsanými oběma Stranami, a to pouze za podmínek stanovených v příslušných ustanoveních ZVZ.
7. Nedílnou součástí Smlouvy jsou její následující přílohy:

Příloha č. 1 – Dokumentace materiálu (prohlášení o shodě, stavebně technické osvědčení, technický list, bezpečnostní list.)

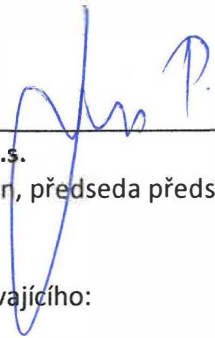
Příloha č.2 – Seznam cestmistrovství Silnice LK a.s.

8. Nastanou-li u některé ze Stran okolnosti bránící řádnému plnění Smlouvy, je povinna to bez zbytečného odkladu oznámit druhé Straně.
9. Tato Smlouva je vyhotovena ve (3) třech stejnopisech, přičemž Kupující obdrží (2) dva z těchto stejnopisů a Prodávající (1) jeden.

10. Strany shodně prohlašují, že si Smlouvu před jejím podpisem přečetly a že byla uzavřena na základě jejich pravé a svobodné vůle, určitě a vážně, nikoli v tísní či za nápadně nevýhodných podmínek, a toto stvrzují svými podpisy.

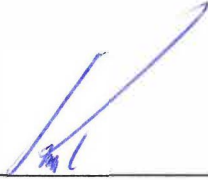
Za Kupujícího:

v Sablonce n. M. dne 28.8.2017



Silnice LK a.s.

Ing. Petr Šer, předseda představenstva



Silnice LK a.s.

Ing. Josef Rechcigl, místopředseda představenstva

Za Prodávajícího:

V Praze dne 21.7.2017

Pemak s.r.o.
Moskevská 63
101 00 Praha 10-Vršovice
Tel: +420 267 314 337
IČ: 26169843 DIČ: CZ26169843



Pemak s.r.o.
Petr Mencl
Jednatel společnosti

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle § 13 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění zákonů, ve znění pozdějších předpisů a § 13 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů.

Identifikační údaje výrobce:

Dortmunder Gussasphalt Gmbh a Co. KG

Am Hafenbahnhof 10

D - 44147 Dortmund SRN

Identifikační údaje výrobku:

ASFALTOVÁ ZALÉVACÍ HMOTA

BIGUMA - RS - CZ

Identifikace a popis výrobku:

BIGUMA - RS-CZ je za horka aplikovaná asfaltová zalivková hmota s modifikačními přísadami.

Údaj o použitém způsobu posouzení shody:

Dle údajů se stavebně technického osvědčení č. STO - AO 224 - 258/2010 a závěrečného protokolu č. 783501355/2010

Odkaz na určené normy:

- Ke zpracování byly použity následující dokumenty a normy:

TL Fug StB01 "Technische Lieferbedingungen für Fugenfüllstoffe in Verkehrsflächen" Ausgabe 2001

- ČSN EN 1427

- DIN 1996, část 17, 18 a 19

ČSN EN 13880-3

SNV 671.916

SNV 671.915



Údaje o autorizované osobě:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.

Třída Tomáše Bai 299

764 21 Zlín

Česká republika

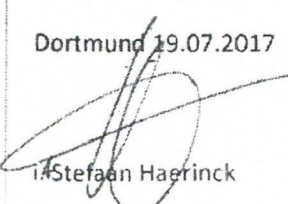
IČO: 47910381, DIČ: CZ47910381

Potvrzení výrobce:

Potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle tohoto nařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého použití bezpečný.

Datum a místo vydání prohlášení:

Dortmund 19.07.2017


Stefan Haerinck


i. A. Nicole Feistel



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 258 / 2010 / b

vydané v souladu § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobků

Asfaltová zalévací hmota **BIGUMA – RS-CZ**

uváděných na trh společností
DORTMUNDER GUSSASPHALT GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43
D-59494 Soest
SRN

z místa výroby
DORTMUNDER GUSSASPHALT GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43,
D-59494 Soest, SRN

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 6

Místo a datum vydání: Zlín, 25. 6. 2010
Změna a) od: 31. 5. 2013
Změna b) od: 27. 6. 2016

Platnost osvědčení do: 30. 6. 2019



RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 2/2014 z 10. 3. 2014. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.

Třída Tomáše Bati 299,

764 21 Zlín

Česká republika

IČ: 47910381

DIČ: CZ47910381

telefon 577 601 612, e-mail director@itczlin.cz, www.itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala německá společnost Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. Mischwerke.

Identifikační data žadatele:

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. Mischwerke,

Teinenkamp 43,

594 94 Soest, SRN

telefon +49 (0) 2921/8907-0, fax +49 (0) 2921/8907-70, e-mail info@dga.de

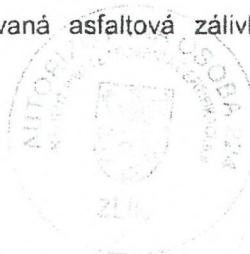
3.2. Identifikace výrobce

Výrobce posuzovaného výrobku je žadatel.

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

BIGUMA - RS-CZ je za horka aplikovaná asfaltová zálivková hmota s modifikačními přísadami.



4.2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Hmota je určena pro sanaci trhlin asfaltových, asfaltobetonových a cementobetonových povrchů silnic, dálnic a ostatních dopravních ploch při možném použití způsobu „Oversealbanding“ – plombování s povrchovým překrytím.

Jako základní nátěr se používá COLZUMIX-HAFTGRUND.

4.3. Balení a skladování výrobku

BIGUMA – RS-CZ je plněna do obalů z tenkého plechu po 12 a 35 kg a transportována na nevratných paletách, po 20 ks u menšího balení a po 11 ks u balení většího. Skladování má probíhat v suchu, ne na přímém slunci. Vrstvit by se měly maximálně 3 palety na sebe.

5. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- TL Fug StB 01 „Technische Lieferbedingungen für Fugenfüllstoffe in Verkehrsflächen“, Ausgabe 2001
- ČSN EN 1427
- DIN 1996, část 17, 18 a 19
- ČSN EN 13880-3
- SNV 671.916
- SNV 671.915

6. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

6.1. Zatřídění výrobku dle NV 163

Zálivkové hmoty jsou stanovenými stavebními výrobky. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5 *Ochranné, tepelně izolační materiály a výrobky, hydroizolační materiály, střešní krytiny a lepidla*, podskupiny 17 *Doplňkové výrobky pro betonové vozovky*.

6.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 17 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 8. Podle § 10 NV 163 lze na žádost výrobce nebo dovozce tento postup nahradit postupem podle § 5 (certifikace).

6.3. Aplikované technické návody

Pro uvedené hmoty není v současné době zpracován technický návod v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ. Pro asfaltové zalévací hmoty byl v roce 2007 zpracován technický návod 05_17_02. Ten uvádí vlastnosti předepsané pro posouzení shody zálivek na bázi ropných asfaltů aplikovaných za horka pro použití do spár cementobetonových a asfaltobetonových krytů zatěžovaných dopravou a mezi asfaltovým a cementobetonovým krytem; tyto typy výrobků jsou od 1. 1. 2008 posuzovány v rámci Nařízení Evropského Parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS, v platném znění, tzv. „Construction Products Regulation“ (CPR). BIGUMA – RS-CZ tomuto vymezení neodpovídá, její použití je poněkud odlišné, nicméně vzhledem k obdobnému charakteru těchto hmoty byl pro posouzení jejich shody s požadavky NV 163 byl citovaný technický návod vzat jako základ; částečně bylo přihlédnuto i k německému předpisu TL Fug StB 01 „Technische Lieferbedingungen für Fugenfüllstoffe in Verkehrsflächen“.

7. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

7.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Požadovaná hodnota
1	Bod měknutí kroužek-kulička (KK)	ČSN EN 1427	min. 80°C
2	Penetrace kuželem při 25°C	ČSN EN 13880-3	(30 až 60). 0,1mm
3	Stékavost (60°C, 5 h)	SNV 671.916	max. 5 mm
4	Odolnost proti přehřátí při teplotě o 30°C vyšší než teplota liti - změna bodu měknutí KK - stečení 60°C, 5 h	SNV 671.915	max. 10 max. 5
5	Odolnost proti nárazu při nízkých teplotách podle Herrmanna, – 20°C, 5 m	DIN 1996, část 18	min. 3 koule ze 4 vyhoví
6	Bod měknutí KK po tepelném stárnutí 70°C, 168 h	ČSN EN 1427	TBR ^a

^a: hodnota se stanoví a zaznamená (To Be Reported)

7.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných vlastností.

7.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v článcích 4.2 a 4.3 tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

7.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na výrobek se vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění - Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření apod.), jejichž užití není nařízením omezeno.

8. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

8.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky.

Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:

Poř. č.	Oblast systému řízení výroby	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

8.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SRV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SRV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3:

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Výrobce má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii. <i>Pozn.: body 1 a 2 lze nahradit vhodnými smluvními ujednáními mezi výrobcem a dovozcem včetně osvědčení o vlastnostech každé šarže výrobku.</i>
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

8.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

8.3.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

Tento postup se uplatní v případě volby certifikace výrobku žadatelem (§10). Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SRV uvedených v kapitole 9.1. nebo 9.2.

Během dohledu odebírá pracovník autorizované osoby vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratorii autorizované osoby.

Obdobné principy platí i při použití postupu podle § 6 NV 163 s tím, že autorizovaná osoba v tomto případě neprovádí kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků.

9. Ověřovací zkoušky

Pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. Petr Karlík



Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

BIGUMA – RS

elastomerní asfaltová zalévací hmota

Použití:

BIGUMA – RS je zalévací hmota vyvinutá pro sanaci trhlin asfaltových, asfaltobetonových a cementobetonových povrchů silnic, dálnic a ostatních dopravních ploch při možném použití způsobu „OVERSEALBANDING“ – plombování s povrchovým překrytem.

Vlastnosti:

BIGUMA – RS je zatékavá, lepivá na podklad a stálá vůči slunečnímu záření, flexibilní s vysokou tvarovou pamětí. Hmota splňuje požadavky norem TL Fug-Stb 01, ZTV Fug-Stb 01 a SNV 671625a. Pro použití v ČR je hmota certifikovaná a opatřena stavebním technickým osvědčením STO-AO 258/2010 vydaným autorizovanou osobou č. 224, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín.

Teplota zpracování: 160°C
Hustota: 1,25 g/cm³
Primární nátěr: není nutný na AB, na CB COLZUMIX – Haftgrund

Požadavky pro hodnocení zalévací hmoty BIGUMA – RS-CZ a výsledky zkoušek

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Zkoušeno
Bod měknutí KK	°C	min. 85	96	DIN 52011
Penetrace kuželem	0,1 mm	20 - 60	38	TL bit Fug příl. 3
Penetrace jehlou	0,1 mm	40 - 70	52	TL bit Fug příl. 4
Délka stečení při 60°C, 5 h	mm	< 5	0	TL bit Fug příl. 2
Odolnost proti přehřátí o 30°C, 4 h				
- změna bodu měknutí KK	°C	max. 10	1,5	
- stečení 60°C, 5 h	mm	max. 5	0,0	
Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při – 20°C, 5 m	počet neporuš. koulí	min. 3 ze 4 vyhoví	4	DIN 1996 díl 18
Stálost tvaru za tepla podle Nussela, 45°C, 24 h	poměr šířky a výšky koule	max. 6,5	1,8	DIN 1996 díl 17
Tažnost a přilnavost podle Raba	mm	min. 5	> 6,8	TL bit Fug příl. 6
Bod lámavosti dle Fraasse	°C	- 30	> - 34	ČSN EN 12593

Poznámka:

Do systému výstavby, údržby a oprav vstupuje splněním požadavků TP 82, TP 87, TP 91, TP 92 MDS ČR. BIGUMA – RS splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. o shodě s technickými požadavky na stavební výrobky.

Balení:

BIGUMA – RS je plněna do obalů z tenkého plechu po 12 a 35 kg a transportována na nevratných paletách, po 20 ks u malého balení a 11 ks u velkého balení. Oddělovací vrstva v hobocích a možnost otevření roztržením zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vybalení hmoty z nádob.

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

Skladování:

V suchu, ne na přímém slunci, vrstvit max. 3 palety na sebe. Trvanlivost produktu je za výše uvedených podmínek teoreticky neohraničena.

Spotřeba materiálu:

Spotřeba při plnění spár se vypočítá podle následujícího vzorce:

délka spáry (cm) X šířka spáry (cm) X hloubka spáry (cm) X hustota zalévací hmoty (g/cm³) = spotřeba v gramech

Potřeba základního nátěru obnáší asi 3% z uvedeného množství zalévané hmoty.

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnost užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

BEZPEČNOSTNÍ LIST

1. Identifikace látky, výrobce a dovozce

- 1.1. Chemický název látky/obchodní název přípravku: **BIGUMA – RS**
- 1.2. Identifikace výrobce:
Obchodní jméno: Dortmund Gussasphalt GmbH & Co. KG
Sídlo: Teinenkamp 43, 59494 Soest BRD
Telefon: 02921-8907-0
- 1.3. Identifikace dovozce:
Obchodní jméno: MB distribution s.r.o.
Sídlo: Pečnianska 19, 85101 Bratislava, SR
Identifikační číslo: 2022868683
Telefon: +421911131477
Fax: +421265457049

2. Informace o složení látky nebo přípravku

- Popis: Živičná hmota k zalévání spár
- Nebezpečné látky: neuvádí se
- Označení nebezpečnosti: žádné zvláštní ohrožení zdraví při použití; nebezpečí požáru při použití horkého tekutého produktu; při styku živice s vodou dochází k prudké reakci (tvorba páry, stříkání, vření)
- Zvláštní označení určitých příprav: žádné
- Zvláštní pokyny pro člověka a životní prostředí: Životní prostředí: žádné zvláštní riziko
- Národní označení:
- Klasifikace podle VbF: odpadá
- Technický návod vdech: organické látky při $m \geq 3 \text{ kg/h}$: Konz. 0,15 g/m
- Ohrožení vod třída: WGK 0
- Klasifikační systém: Klasifikace odpovídá aktuálním seznamům a firemním údajům Evropského společenství

3. Údaje o nebezpečnosti látky nebo přípravku

- Nejzávažnější nepříznivé účinky na zdraví člověka při používání látky / přípravku: neuvádí se
- Nejzávažnější nepříznivé účinky na životní prostředí při používání látky / přípravku: neuvádí se
- Možné nesprávné použití látky / přípravku: neuvádí se
- Další údaje: neuvádí se

4. Pokyny pro první pomoc

- Všeobecné pokyny: Produktem znečištěné oblečení neprodleně odstranit.
- Při vdechnutí: Přisun čerstvého vzduchu.
- Při styku s kůží: Horký materiál, který ulpěl na pokožce, ochladit vodou, ale neodstraňovat
- Při zasažení očí: Řádně vypláchnout vodou při otevřených víčkách a vyhledat lékaře.
- Při požití: Nevyvolávat zvracení, ihned vyhledat lékaře.

5. Opatření pro hasební zásah

- Vhodné hasicí prostředky: práškový hasicí prostředek, CO₂, písek, zemina
- Nevhodné hasicí prostředky: proud vody
- Zvláštní ochranné pomůcky: žádná zvláštní opatření
- Zvláštní nebezpečí: neuvádí se

6. Opatření v případě náhodného úniku

- 6.1. Bezpečnostní opatření pro ochranu osob: zajistit dostatečné větrání
- 6.2. Bezpečnostní opatření pro ochranu životního prostředí: zabránit odtoku do kanalizace, povrchových vod, půdy a spodních vrstev
- 6.3. Metody čištění: zamezit úniku suchým pískem nebo zeminou a mechanicky nabrat

7. Pokyny pro zacházení a skladování

- Pokyny pro zacházení: soudky a nádoby mít dobře uzavřené; zajistit dostatečné větrání nebo odsávání na pracovišti; nezačínat nad bod vzplanutí; při zacházení s horkým tekutým produktem dbát obvyklých ochranných opatření
- Pokyny k ochraně proti požáru a explozi: nekouřit během zpracování; při přehřátí hmoty nad bod vzplanutí vzniká nebezpečí exploze, především v uzavřených nádobách
- Požadavky na skladovací prostory a nádoby: neskladovat v blízkosti potravin, nádoby a soudky skladovat dobře uzavřené
- Společné pokyny pro skladování: neskladovat společně se silně oxidačními prostředky
- Další údaje ke skladovacím podmínkám: při delším skladování tekutého produktu se může nashromáždit oxid sýry, tím je umožněna tvorba vzniku samovznětlivého železe, což může vést k samovznícení

Skladovací třída:

VbF – třída:

odpadá

8. Kontrola expozice a ochrana osob

- 8.1. Technické opatření: žádné další údaje, viz. bod 7
- 8.2. Kontrolní parametry:
Složky, jejichž hraniční hodnoty je třeba hlídat: živice, páry, aerosoly při horkém zpracování ve vnitř. prostorách: 20 mg/m³
v ostatních případech: 15 mg/m³
Živice je uvedena v seznamech hodnot MAK pod III skupinou 3
jako základ slouží platné technické listy
- 8.3. Dodatečné pokyny:
- 8.4. Osobní ochranné prostředky:
Obecná ochranná a hygienická opatření: neskladovat v blízkosti potravin; při práci nejíst, nepít, nekouřit; o přestávkách a při ukončení práce si umýt ruce, ošetřit pokožku mastnými krémy při dobrém větrání není žádoucí
- Ochrana dýchacích orgánů:
Doporučený filtrační přístroj pro krátkodobé nasazení:
- Ochrana rukou: ochranné rukavice z pevného chemikáliím odolného materiálu
- Ochrana očí: ochranné brýle s postranní ochranou
- Ochrana těla: vhodné ochranné oděvy s dlouhým rukávem

9. Fyzikální a chemické vlastnosti

- Skupenství: pevné
- Barva: černá
- Zápach: studený, žádný zvláštní zápach

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

Změny stavu	Hodnota	Jednotka	Metoda
Bod tání:	70-110	°C	DIN 52011
Bod varu:	-		
Bod vzplanutí:	> 200	°C	DIN 51603
Samozápalnost:	Produkt není samozápalný		
Nebezpečí exploze:	Produkt není nebezpečný co se týče exploze, avšak je možná tvorba směsí s párou a vzduchem při přehřátí		
Tenze par při 20°C:	-	mbar	
Hustota při 20°C:	cca 1,2	g/cm3	
Rozpustnost			
Voda:	nerozpustná		
Viskozita:	není určena		
10. <u>Stabilita a reaktivita</u>			
Podmínky, kterých je nutno se vyvarovat:	přehřátí nad bod vzplanutí		
Látky, kterým je nutno se vyvarovat:	silné oxidační prostředky		
Nebezpečné rozkladné produkty:	oxid síry, uhlíku při teplotě > 250°C		
Další údaje:	neuvádí se		
11. <u>Toxikologické informace</u>			
Akutní toxicita:			
LD/LC50 hodnoty relevantního zařazení:			
Komponenty	Druh	Hodnota	Příměšek
Živice	orálně	5000 mg/kg	rat
Prvotní účinek:			
Na kůži:	studený, žádný		
Na oči:	studený, žádný		
Senzibilizace:	studený, žádná senzibilita		
Karcinogenita:	neuvádí se		
Mutagenita:	neuvádí se		
Toxicita pro reprodukci:	neuvádí se		
Dodatečné toxikologické pokyny:	Produkt nevykazuje na základě propočtové metody základních směrnic zařazení ES v nyní platném textu žádné nebezpečí		
12. <u>Ekologické údaje</u>			
Všeobecné pokyny:	Ohrožení vody třída 0		
	Produkt se používá při hloubkových stavbách, výstavbě silnic i ve vodní výstavbě a stavbě kanálů.		
13. <u>Informace o zneškodnění</u>			
Produkt:			
Doporučení:	Produkt je recyklovatelný. Látky, které vznikají jako zbytkové látky, jsou odpadem a musí být zneškodněny způsobem odpovídajícím zákonu dané země.		
	Je třeba vstoupit do styku s příslušným orgánem a najít vhodné cesty zneškodnění.		
Znečištěné obaly			
Doporučení:	Zneškodnit podle úředních předpisů		
14. <u>Informace pro přepravu</u>			
Pozemní přeprava – ADR / RID A GGVS / GGVE			
Třída:	9		
Číslo/písmeno:	20 c		
Číslo UN:	3257		
Označení nebezpečí:	99		
Poznámka:	Při přepravě v horkém tekutém stavu ≥ 100°C		
Námořní přeprava – IMDG / GGV moře			
Třída:	-		
Strana:	-		
Číslo UN:	-		
Typ obalu:	-		
Číslo EMS:	-		
MFAG:	-		
Letecká přeprava – ICAO-TI a AITA-DGR:			
Třída:	-		
Číslo UN/ID:	-		
Typ obalu:	-		
Studený, žádné nebezpečí ve smyslu přepravních předpisů			
15. <u>Informace o právních předpisech</u>			
Právní předpisy, které se vztahují na výrobek:	Zákon č. 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů a vyhlášky č. 231/2004 Sb., kterou se stanoví podrobný obsah bezpečnostního listu k nebezpečné látce a chemickému přípravku.		
16. <u>Ostatní údaje</u>			
Údaje v tomto bezpečnostním listu odpovídají našim současným znalostem. Nemohou být používány za záruku vhodnosti a použitelnosti. Uživatel se musí sám přesvědčit o tom, že všechny údaje pro použití právě v tu danou dobu jsou správné a úplné.			

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

BIGUMA – RS elastomerní asfaltová zalévací hmota

Použití:

BIGUMA – RS je zalévací hmota vyvinutá pro sanaci trhlin asfaltových, asfaltobetonových a cementobetonových povrchů silnic, dálnic a ostatních dopravních ploch při možném použití způsobu „OVERSEALBANDING“ – plombování s povrchovým překrytem.

Vlastnosti:

BIGUMA – RS je zatékavá, lepivá na podklad a stálá vůči slunečnímu záření, flexibilní s vysokou tvarovou pamětí. Hmota splňuje požadavky norem TL Fug-Stb 01, ZTV Fug-Stb 01 a SNV 671625a. Pro použití v ČR je hmota certifikovaná a opatřena stavebním technickým osvědčením STO-AO 258/2010 vydaným autorizovanou osobou č. 224, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín.

Teplota zpracování :

160°C

Hustota:

1,25 g/cm³

Primární nátěr:

není nutný na AB, na CB COLZUMIX – Haftgrund

Požadavky pro hodnocení zalévací hmoty BIGUMA – RS-CZ a výsledky zkoušek

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Zkoušeno
Bod měknutí KK	°C	min. 85	96	DIN 52011
Penetrace kuželem	0,1 mm	20 - 60	38	TL bit Fug příl. 3
Penetrace jehlou	0,1 mm	40 - 70	52	TL bit Fug příl. 4
Délka stečení při 60°C, 5 h	mm	< 5	0	TL bit Fug příl. 2
Odolnost proti přehřátí o 30°C, 4 h	°C	max. 10	1,5	
- změna bodu měknutí KK	mm	max. 5	0,0	
- stečení 60°C, 5 h				
Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při -20°C, 5 m	počet neporuš. koulí	min. 3 ze 4 vyhoví	4	DIN 1996 díl 18
Stálost tvaru za tepla podle Nussela, 45°C, 24 h	poměr šířky a výšky koule	max. 6,5	1,8	DIN 1996 díl 17
Tažnost a přilnavost podle Raba	mm	min. 5	> 6,8	TL bit Fug příl. 6
Bod lámavosti dle Fraasse	°C	- 30	> - 34	ČSN EN 12593

Poznámka:

Do systému výstavby, údržby a oprav vstupuje splněním požadavků TP 82, TP 87, TP 91, TP 92 MDS ČR. BIGUMA – RS splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. o shodě s technickými požadavky na stavební výrobky.

Balení:

BIGUMA – RS je plněna do obalů z tenkého plechu po 12 a 35 kg a transportována na nevratných paletách, po 20 ks u malého balení a 11 ks u velkého balení. Oddělovací vrstva v hobcích a možnost otevření roztržením zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vybalení hmoty z nádob.

Skladování:

V suchu, ne na přímém slunci, vrstvit max. 3 palety na sebe. Trvanlivost produktu je za výše uvedených podmínek teoreticky neohraničena.

Spotřeba materiálu:

Spotřeba při plnění spár se vypočítá podle následujícího vzorce :

délka spáry (cm) X šířka spáry (cm) X hloubka spáry (cm) X hustota zalévací hmoty (g/cm³) = spotřeba v gramech

Potřeba základního nátěru obnáší asi 3% z uvedeného množství zalévané hmoty.

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnost užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.

**Zastoupení pro SR a ČR: MB distribution s.r.o, Pečnianska 19, 85101 Bratislava
tel.: +421 911 131477, fax.: +421 26545 7049, mb@mbdistribution.cz**



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 30/2006 ze dne 30. srpna 2006

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 10 0548 V/AO

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

BIGUMA - RS

uváděného na trh společností

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43, D-59494 Soest, Německo
DIČ: DE126640420

z místa výroby

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Teinenkamp 43, D-59494 Soest, Německo

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO-AO 224- 258/2010**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3.

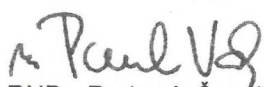
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Závěrečný protokol č. **783501355/2010** ze dne 25. 6. 2010, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně, 25. 6. 2010




RNDr. Radomír Čevelík
představitel Autorizované osoby č. 224



č. j. 783501355/2010
Str. 1 / 4

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
T. BATI 299, 764 21 ZLÍN, ČESKÁ REPUBLIKA

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č. j.: 783501355 / 2010

Žadatel: Dortmund Gußasphalt GmbH & KG

Adresa: Teinenkamp 43, D-59494 Soest, BRD

Výrobky:
BIGUMA – RS
BIGUMA – BAB 20 ZTV
BIGUMA – N 10
BIGUMA – BR
BIGUMA – DS 10
BIGUMA – DS 30
BIGUMA – Plast

Výrobce: Dortmund Gußasphalt GmbH & KG

Certifikaci provedl: Petr Karlík

Datum vydání: 25. 6. 2010



RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

Autorizovaná osoba 224
764 21 Zlín, Česká republika

Autorizovaná osoba 224 • Notifikovaná osoba 1023 • Akreditovaná zkušební laboratoř • Certifikační orgán pro výrobky a QMS • Inspekční orgán

č. j. 783501355/2010

Str. 2 / 4

1. Specifikace výrobků

BIGUMA - RS-CZ je za horka aplikovaná asfaltová zálivková hmota s modifikačními přísadami.. je určena pro sanaci trhlin asfaltových, asfaltobetonových a cementobetonových povrchů silnic, dálnic a ostatních dopravních ploch při možném použití způsobu „Oversealbanding“ – plombování s povrchovým překrytím Jako základní nátěr se používá COLZUMIX-HAFTGRUND.

BIGUMA – BAB 20 ZTV je zalévací hmota aplikovaná za tepla k utěsňování spár mezi kolejnicemi a navazujícím povrchem (cementobeton, asfalt, asfaltobeton nebo dlažba). Doporučená šířka spáry nejméně 25 mm až do 50 mm, hloubky min. 30 mm. Jako základní nátěr se používá COLZUMIX - HAFTGRUND.

BIGUMA – N 10 je zalévací hmota na bázi asfaltu aplikovaná za tepla určená k utěsnění spár všech druhů dlažeb a dlažebních panelů určených ke zpevnění povrchů dopravních ploch. Základní nátěr: Colzumix-Haftgrund.

BIGUMA – BR je asfaltové pojivo modifikované polymery, plnivé a změkčovadly. Používá se s tříděným přírodním kamenivem na zhotovení elastických mostních závěrů kladených za tepla, podle TP 80 MD ČR „Elastický mostní závěr. Technické podmínky“.

Asfaltové sanační hmoty BIGUMA DS 10 a BIGUMA DS 30 se skládají ze směsi modifikovaného asfaltu, tříděného minerálního pojiva a plastifikačních elastomerů. Jsou určeny pro vyplnění vyfrézovaných muld, přechodů a výtluků, pro obnovení povrchu jízdních pruhů po odstranění značení, pro sanaci hrubě poškozených asfaltových povrchů, na opravy mechanických poškození a malých povrchových prasklin. Hmota BIGUMA DS 10 je vhodná pro hloubky oprav od 5 do 15 mm, BIGUMA DS 30 pro hloubky oprav od 15 mm do 30 mm.

BIGUMA – Plast je lepicí a tmelící hmota se zesíleným vláknem, zušlechťená elastomerem, plněná, zpracovatelná za studena. Používá se jako lepidlo na pracovní spoje k trvalému spojení pracovních spojů a k napojení při přidávání asfaltové směsi, popř. litého asfaltu, při opravách a přerušování práce (příčné švy), stejně jako při stavbě silnic a jejich opravách.

2. Posouzení shody se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Všechny uvedené výrobky byly již dříve certifikovány Institutem pro testování a certifikaci, a. s. (ITC, a. s.), pro české společnosti

A) BIGUMA Bohemia s. r. o., Bratislavská 2808, 690 02 Břeclav

- BIGUMA RS-CZ: certifikát č. 03 0198 V/AO/c z 13. 3. 2003, změny a) z 31. 3. 2006, b) z 6. 9. 2006 a c) z 31. 8. 2009. Certifikát prokazuje shodu výrobku se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. uvedenými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-1103/2003/c z 5. 3. 2003, změny a) z 31. 3. 2006, b) z 6. 9. 2006 a c) z 31. 8. 2009.



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

Autorizovaná osoba 224
764 21 Zlín, Česká republika

Autorizovaná osoba 224 • Notifikovaná osoba 1023 • Akreditovaná zkušební laboratoř • Certifikační orgán pro výrobky a QMS • Inspekční orgán

č. j. 783501355/2010

Str. 3 / 4

- BIGUMA – BR: certifikát č. 03 0199 V/AO/b z 13. 3. 2003, změny a) z 31. 3. 2006 a b) z 30. 3. 2009; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-1102/2003/b z 6. 3. 2003, změny a) z 31. 3. 2006 a b) z 30. 3. 2009.
- BIGUMA – BAB 20 ZTV a BIGUMA – N 10: certifikáty č. 02 0327 V/AO/d a 02 0328 V/AO/d z 30. 4. 2002, změny a) z 31. 3. 2005, b) z 31. 5. 2005, c) z 6. 9. 2006 a d) z 31. 8. 2009; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-699/ 2002/d původně z 26. 4. 2002, změny a) z 31. 3. 2005, b) z 31. 5. 2005, c) z 6. 9. 2006 a d) z 31. 8. 2009.
- BIGUMA DS 10 a BIGUMA DS 30: certifikáty č. 06 0180 V/AO/a a 06 0181 V/AO/a z 31. 3. 2006, změna a) z 30. 3. 2009; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-2131/2006/a z 31. 3. 2006, změna a) z 30. 3. 2009.
- BIGUMA – Plast: certifikát č. 08 0720 V/AO z 31. 10. 2008; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-88/2008 z 20. 10. 2008.

a

B) OAT, s.r.o., Nedokončená 363, 102 00 Praha 10

- BIGUMA BR : certifikát č. 06 0149 V/AO/a z 30. 3. 2006, změna a) z 27. 3. 2009; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-2132/2006/a z 27. 3. 2006 a 27. 3. 2009.
- BIGUMA BAB 20 ZTV: certifikát č. 05 0370 V/AO/a z 27. 6. 2005, změna a) z 30. 4. 2008; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-1929/2005/a z 23. 6. 2005, změna a) z 30. 4. 2008.
- BIGUMA DS10 a BIGUMA DS 30: certifikáty č. 03 0500 V/AO/b a 03 0501 V/AO/b z 30. 5. 2003, změny a) z 14. 3. 2006 a b) z 27. 3. 2009; Stavební technické osvědčení STO-AO 224-1241/2003/b z 29. 5. 2003, 13. 3. 2006 a 27. 3. 2009

Všechny výrobky jsou pravidelně ověřovány v ITC, a. s.

Všechny certifikované výrobky vyrábí Dortmunder Gußasphalt GmbH & KG, Teinenkamp 43, D-59494 Soest, SRN.

3. Požadavek na změnu certifikátů

Zástupci výrobce poslali požadavek na sjednocení všech certifikátů s tím, že výrobce bude uveden jako žadatel.

Zaslali rovněž dokumenty prokazující, že výroba je pod stálým dohledem nezávislé organizace – Materialprüfungsanstalt für das Bauwesen Dresden (Überwachungsvertrag z 23. 7. 2003). Mají také certifikován svůj QMS podle ISO 9001:2008, od TÜV Rheinland (certifikát č. 01 100 052188 z 24. 2. 2009).



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

Autorizovaná osoba 224
764 21 Zlín, Česká republika

Autorizovaná osoba 224 • Notifikovaná osoba 1023 • Akreditovaná zkušební laboratoř • Certifikační orgán pro výrobky a QMS • Inspekční orgán

č. j. 783501355/2010
Str. 4 / 4

4. Závěr

Z výše uvedeného vyplývá, že byla prokázána shoda výrobků

- BIGUMA – RS
- BIGUMA – BAB 20 ZTV
- BIGUMA – N 10
- BIGUMA – BR
- BIGUMA – DS 10
- BIGUMA – DS 30
- BIGUMA – Plast

vyráběných Dortmunder Gußasphalt GmbH & KG, Teinenkamp 43, D-59494 Soest, BRD
se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., specifikovanými v uvedených Stavebně technických osvědčeních.

Autorizovaná osoba vydá nové texty certifikátů (a odpovídající Stavebně technická osvědčení) tak, že výrobce bude ve všech případech uveden jako žadatel – podle požadavku výrobce.

5. Seznam dokumentů použitých pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o posouzení shody stavebních výrobků č. 783501355
- Certifikát č. 03 0198 V/AO/c z 13. 3. 2003, změny a) z 31. 3. 2006, b) z 6. 9. 2006 a c) z 31. 8. 2009, ITC, a. s. Zlín
- Certifikát č. 03 0199 V/AO/b z 13. 3. 2003, změny a) z 31. 3. 2006 a b) z 30. 3. 2009,
- Certifikáty č. 02 0327 V/AO/d a 02 0328 V/AO/d z 30. 4. 2002, změny a) z 31. 3. 2005, b) z 31. 5. 2005, c) z 6. 9. 2006 a d) z 31. 8. 2009
- Certifikáty č. 06 0180 V/AO/a a 06 0181 V/AO/a z 31. 3. 2006, změna a) z 30. 3. 2009;
- Certifikát č. 08 0720 V/AO z 31. 10. 2008
- Certifikát č. 06 0149 V/AO/a z 30. 3. 2006, změna a) on 27. 3. 2009;
- Certifikát č. 05 0370 V/AO/a z 27. 6. 2005, změna a) z 30. 4. 2008;
- Certifikáty č. 03 0500 V/AO/b a 03 0501 V/AO/b z 30. 5. 2003, změny a) on 14. 3. 2006 a b) z 27. 3. 2009
- Überwachungsvertrag mit dem Materialprüfungsanstalt für das Bauwesen Dresden, 23. 7. 2003
- Certifikát č. 01 100 052188 z 24. 2. 2009, TÜV Rheinland

Příloha č. 2 Smlouvy - Seznam středisek Silnice LK a.s.

Okres	Cestmistrovství	Adresa (zobrazení na mapě)	Vedoucí cestmistr	Telefon	Email	Cestmistr	Telefon	Email
Česká Lípa	Česká Lípa - Sosnová	Sosnová 97 470 50 Česká Lípa GPS: 50°39'27.713"N, 14°32'25.685"E	Zdeněk Sameš	602 112 376	zdenek.sames@silnicelk.cz	Zdeněk Kraus	724 797 423	zdenek.kraus@silnicelk.cz
	Nový Bor	Okrouhla 1 473 01 Nový Bor GPS: 50°46'8.299"N, 14°32'8.224"E				Libor Křivánek	602 112 380	libor.krivaneck@silnicelk.cz
Liberec	Liberec	České mládeže 632/32 460 06 Liberec 6 GPS: 50°44'45.017"N, 15°34.867"E	Zdeněk Sameš	602 112 376	zdenek.sames@silnicelk.cz	Josef Šteigr	602 174 531	josef.steigr@silnicelk.cz
	Frydlant	Dlouhá 267, 464 01 Frydlant v.č. - Větrov GPS: 50°55'0.197"N, 15°3'50.150"E				Bc. Jiří Coufal	724 797 413	jiri.coufal@silnicelk.cz
Semily	Turnov	Průmyslová 300L 511 01 Turnov GPS: 50°35'47.430"N, 15°7'55.735"E	Miroslav Švarc	724 797 415	miroslav.svarc@silnicelk.cz	Štěpán Kopečný	724 797 411	stepan.kopecky@silnicelk.cz
	Semily	Vysoká 576 513 01 Semily GPS: 50°36'27.558"N, 15°20'3.789"E				Marek Vanátko	725 691 345	marek.vanatko@silnicelk.cz
Jablonec nad Nisou	Jilemnice - Hrabáčov	Hrabáčov 785 514 01 Jilemnice GPS: 50°37'43.899"N, 15°31'3.529"E	Ing. Jakub Hušek	724 797 404	jiri.horacek@silnicelk.cz	František Kukačka	773 070 674	frantisek.kukacka@silnicelk.cz
	Nová Ves nad Nisou	Nová Ves nad Nisou 611 468 27 Nová Ves nad Nisou GPS: 50°43'27.495"N, 15°13'41.244"E				Miroslav Podolský	727 871 688	miroslav.podolsky@silnicelk.cz
Jablonec nad Nisou	Rychnov u Jablonce nad Nisou	Nádražní 166 468 02 Rychnov u J/N GPS: 50°40'59.821"N, 15°8'20.409"E	Ing. Jakub Hušek	724 631 506	jakub.husek@silnicelk.cz	Monika Proboštová	727 797 427	monika.probosstova@silnicelk.cz